

# Estanque de combustible

**MECSION**  
METALMECÁNICA LTDA.



**Tapa  
Escotilla**



**Cuenta  
Litro**



**Pistola  
Surtidora**



**Válvula  
de carga**



**Porta  
Extinguidor**

## ESTRUCTURA DEL ESTANQUE

- Estanque de sección elíptica, fabricado en su totalidad en acero ASTM A-36 .
- Rompeolas reforzados con agujeros rebordeados para inspección, adosado con planchas de sacrificio.
- Tapas reforzadas con ángulos de refuerzos.
- Pasillo superior en perfil especial fabricado y montado para evitar posibles derrames de combustible en la operación de carga, está equipado con malla antideslizante garantizando un acceso seguro al operador, con baranda superior abatible.
- Vigas inferiores fabricadas en perfil especial
- Sistema de carga y descarga conforme a la reglamentación técnica vigente para carga en planta a granel y descarga según norma vigente.

## SISTEMA DE DESCARGA

El sistema presurizado básico incluye lo siguiente:

- Toma fuerza adecuado para caja de cambio de Camión.
- Sistema de accionamiento bomba de combustible hidraulico o con accionamiento cardánica
- Bomba de combustible 2 con protección en la succión
- Cuenta litro análogo, según opciones.
- Carrete de con manguera certificada
- Pistola de combustible

## ACCESORIOS ESTRUCTURALES

- Tapabarros en 2 m/m con guardafangos.
- Parachoques reglamentario
- Baranda superior para acceso a escotilla.
- Malla antideslizante en parte superior estanque.
- Escala de acceso a pasillo superior.
- Cajón para protección de componentes de suministro.

## SISTEMA ELECTRICO

- Sistema eléctrico reglamentario, luces led multivoltaje.
- Kit de seguridad

## ACABADO EXTERIOR Y PINTURA

La limpieza interior del estanque es realizada por sistema químico mecánico. La limpieza exterior es químico mecánico con dos manos de anticorrosivo epóxico y dos manos de esmalte poliuretano, color de terminación a elección.

Incluye grafica publicitaria para certificación.

NOTA: Cada compartimiento cuenta con rompeolas en acero ASTM-A36, el estanque es sometido en todas sus uniones soldadas a RAYOS X, para verificar la calidad de la soldadura y su sellado. Además, el equipo es certificado por una empresa externa autorizada por la Superintendencia de electricidad y combustible

## DOCUMENTACIÓN QUE SE ENTREGA

- Certificado de fabricación TC8 emitido por STI (organismo inspector certificado y reconocido por la superintendencia de electricidad y combustibles). Con esta documentación el cliente podrá realizar la inscripción correspondiente.
- Inscripción en el SEC